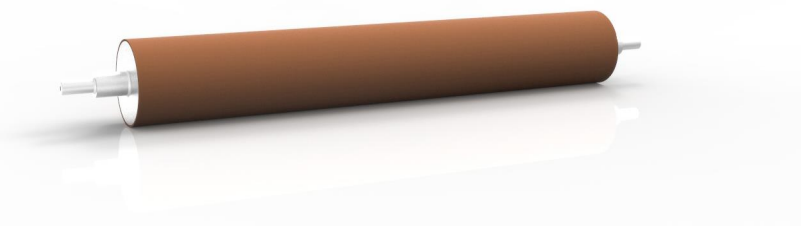


Hannethane-XP



Type de revêtement:	Polyuréthane	
Applications possibles:	Tous domaines industriels : rouleaux soumis à des contraintes importantes, même en ambiance humide ou grasse Métallurgie : rouleaux pinceurs, presseurs, appliqueurs, tensionneurs, bloc en S, bagues d'appui... Transformation de produits plats : bois, textile, non-tissé, verre, emballage, film plastique, carton, papier... : rouleaux presseurs et nip, rouleaux d'exprimage, contreparties... Roues et galets, bagues Pièces techniques, pièces d'usure	
Gamme de dureté:	65, 70, 75, 80, 85, 90, 91, 94, 95 Shore A	
Couleurs disponibles:	brun, beige, vert, bleu, blanc, translucide, marron	
Épaisseur conseillée:	min. 10 mm - max. 25 mm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 80°C / en pointe 95°C
	Humide:	continu 50°C / en pointe 60°C
Propriétés et avantages:	Excellente résistance à l'abrasion, au déchirement et à la coupure Résiste à des contraintes physiques importantes - très bonne tenue aux impacts Très bonne tenue aux huiles minérales et aux matières grasses Bonne résistance à l'hydrolyse jusqu'à 60 °C - moyenne résistance aux acides jusqu'à 40 °C et aux solutions alcalines jusqu'à 60 °C	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Moyen
	Solutions alcalines:	Bon
	Eau chaude et vapeur:	Pas bon
	Ozone:	Bon
	Huiles et matières grasses:	Très bon
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
	Alcools (éthanol, IPA,...):	Bon
Produits de nettoyage conseillés:	Eau (tiède), savon, dégraissants industriels, essence, térébenthine, en usage limité : alcools	

Hannethane-XP